



Industrie Service

# Certificate

**Qualification of the manufacturer  
for welding of concrete steel in accordance with EN ISO 17660-1:2006-12**

**Manufacturer** Michael Glatt Maschinenbau GmbH  
Industriestr. 2  
93326 Abensberg  
Germany

**we certify that the above mentioned manufacturer has the necessary personnel and equipment to carry out welding on concrete steels :**

**Welding process** 135 active gas metal arc welding with solid wire electrode  
(Reference number in accordance with EN ISO 4063)

**Materials** concrete steels acc. to Z-1.4-261 B700B NR „Inoxripp 4486“

**Connection types** Pic.9 according EN ISO 17660-1

**Extensions/  
Restrictions** -

**Responsible Welding Coordinator** Mr. Christoph Schaller welding expert Date of birth 19.12.1968  
(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)

**Substitute** Mr. Andreas Wörner Date of birth 19.09.1984  
(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)  
International welding engineer (IWE)

**Remarks** see back  
**Validity** from 13.07.2021 to 13.07.2024

**Certificate-Nr.** EN ISO 17660-1 /3446018 / 2021 / 001

**Place and date of issue** Munich, 13.07.2021

**Certification Body**  
Material and Welding Technology

Dipl.-Ing. (FH) Andreas Stäblein  
Head of certification body



General provisions  
see back



EQ3128266

## General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.

**Remarks:**

None



Industrie Service

# Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen  
von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1:2006-12

**Dem Hersteller** Michael Glatt Maschinenbau GmbH  
**wird für den Betrieb in** Industriestr. 2  
93326 Abensberg  
Deutschland

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten an Betonstählen auszuführen:

**Schweißprozesse** 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063)

**Werkstoffe** Betonstähle nach Z-1.4-261 B700B NR „Inoxripp 4486“

**Verbindungsarten** Gilt für Bild 9 der DIN EN ISO 17660-1

**Erweiterungen/  
Einschränkungen** keine

**Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson** Herr Christoph Schaller geb. am 19.12.1968  
Schweißfachmann  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

**Vertreter  
Schweißaufsichtsperson** Herr Andreas Wörner geb. am 19.09.1984  
Internationaler Schweißfachingenieur (IWE)  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation)

**Bemerkungen** siehe Rückseite

**Gültigkeitszeitraum** vom 13.07.2021 bis 13.07.2024

**Bescheinigungs-Nr.** EN ISO 17660-1 /3446018 / 2021 / 001

**Ort und Datum** München, den 13.07.2021



Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

**Zertifizierungsstelle**  
Werkstoff- und Schweißtechnik

Dipl.-Ing. (FH) Andreas Stäblein  
Leiter der  
Zertifizierungsstelle

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen. Die Bescheinigung verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der benannten verantwortlichen Schweißaufsicht. Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die anerkannte Prüfstelle gerichtet werden.

Bemerkungen:

keine