

# Kompetenz! Zuverlässigkeit! Wirtschaftlichkeit!

## Vertrauen Sie der Michael Glatt Maschinenbau GmbH!



### Historie

- Firmengründung 1924
- Behälter- und Apparatebau seit 1976
- Tochter der Büchl KG seit 2012

### Die Firma

- Mitarbeiter: 95
- Produktionsfläche: 9.600 m<sup>2</sup>
- Gesamtfläche: 20.700 m<sup>2</sup>

### Firmenprofil

- Länge: bis 50 m
- Gewicht: bis 60 to/100 to
- Wandstärke: bis 35 mm
- Durchmesser: bis 6,5 m

### Gute Produkte im Apparatebau

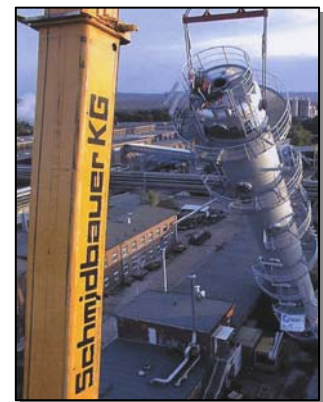
- Kolonnen
- Rührbehälter
- Reaktoren
- Fermenter u. Drucksteriltanks
- Wärmetauscher

### Gute Produkte im Behälterbau

- Druckbehälter
- Flachbodentanks
- Doppelwandtanks
- Mehrstockbehälter
- Halbrohrschlangenbehälter
- Elektropolierte Behälter

### Produkte und Leistungen im Maschinenbau

- Schweißkonstruktionen nach Kundenzeichnungen
- Mechanische Bearbeitung / Lohnbearbeitung



### Fahrständer Fräs- und Bearbeitungszentrum

- Soraluce FS 10000
- Verfahrwege X=10.000; Y=3.200; Z=1.600 mm
- Krankapazität für Bearbeitung 16 to
- Einzelgewichte > 16 to auf Anfrage
- Interpolationsdrehen für Flanschbearbeitung



### Werkstoffe, die wir verarbeiten

- S235JR, S355J2, P265GH
- Feinkornbaustähle
- 1.4301, 1.4541, 1.4571
- 1.4404, 1.4435
- 1.4539, 1.4529, 1.4462
- Plattierte Stähle



### Oberflächenbehandlungen

- Beizen, Passivieren
- Schleifen, Polieren
- Elektropolieren
- Strahlen, Lackieren
- GFK-Beschichtung



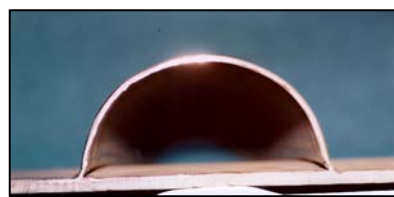
### Zulassungen

- QM-Handbuch nach ISO 9001: 2015
- AD 2000-Merkblatt HP 0, DIN EN ISO 3834-2 und DIN EN 13445-4
- Fachbetrieb nach §19 1 WHG + TRbF
- DIN 18800-7:2008-11 Klasse C
- EN1090-2:2008+A1:2011, EXC3



### Branchen, die wir beliefern

- Chemische Industrie
- Pharmazeutische Industrie
- Biotechnologie
- Nahrungsmittelindustrie
- Silizium-Industrie
- Maschinenbau
- Raffinerien



### Umgebung



Donau und Befreiungshalle  
in Kelheim



Kloster Weltenburg



Donaudurchbruch



Kuchlbauer  
Hundertwasserturm